

Grilon TSG-15/4 natural

PA666-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6000 / 3500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	120 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3 / 5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	40 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	40 / 40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	5 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	200 / 100	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	210 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	65 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	30 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	180	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	10 / 37	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1240 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.7 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	≤275	°C	-
Kompressionszone	≤280	°C	-
Plastifizierzone	≤285	°C	-
Düse	≤275	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Automobil

Luftführungssysteme, Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung,



Lieferformen

Griß

Antriebsstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör

