

Grilamid 1SBVX-55H black 9288

PA1010-GF55

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	17500 / 16500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	210 / 180	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.5 / 2.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	90 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	85 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	20 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 14	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	230 / 215	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	185 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	150 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	36 / 36	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1590 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	40 - 60	°C	-
Förderzone	≤260	°C	-
Kompressionszone	≤265	°C	-
Plastifizierungszone	≤270	°C	-
Düse	≤265	°C	-
Schmelze	260 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	300 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte
Hitzebeständigkeit

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften, Biobasierendes Polyamid

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Innenraumteile,
Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Medizintechnik, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und
Zubehör

