

Grilamid TR 90 NZZ black 9208

PAMACM12-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 1400	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 7	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / 45	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 85	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	150 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	100 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	130 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	80	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	115	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 37	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	990 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	40 - 60	°C	-
Förderzone	245 - 260	°C	-
Kompressionszone	250 - 270	°C	-
Plastifizierzone	255 - 275	°C	-
Düse	250 - 270	°C	-
Schmelze	255 - 275	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Druck	400 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.05 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere KennwerteVerbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen)**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig, Co Polyamid

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit

