

Grilamid 1S XE 4224 black 9992

PA1010

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2000 / 1300	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	55 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	5 / 20	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	45 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	30 / 45	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	110 / 80	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	50 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	125 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	38 / 38	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1000 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	1.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 26	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Förderzone	200 - 240	°C	-
Kompressionszone	210 - 250	°C	-
Plastifizierungszone	220 - 250	°C	-
Schmelze	220 - 260	°C	-
Kopf	210 - 250	°C	-
Adapter	210 - 250	°C	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, übrige Extrusion, Profilextrusion, Plattenextrusion

Automobil

Antriebsstrang und Fahrwerk



Lieferformen

Grieß

Besondere KennwerteStabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Hochviskos, Biobasierendes Polyamid, Nukleiert

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre, Steckverbinder

Industrie & KonsumgüterHaushaltswaren, Maschinenbau, Sport & Freizeit, Werkzeuge
und Zubehör**Verpackung**

Tuben

