

Grilamid 1SVX-65H black 9288

PA1010-GF65

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	21500 / 17000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	230 / 200	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	85 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	22 / 22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	170 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	60 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	100	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	600 / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1760 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.1 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließigenschaften, Biobasierendes Polyamid



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Stabilisiert/stabil Belichtung,
Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte
Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Automobil

Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und
Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,
Medizintechnik, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und
Zubehör

