

Grilamid TR 90 LXS natural

PAMACM12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 1500	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 60	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 6	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 85	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	125 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	80 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	100 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	80	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	95	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 35	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1000 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.45 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.6 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≥40	°C	-
Förderzone	230 - 250	°C	-
Kompressionszone	240 - 260	°C	-
Plastifizierungszone	250 - 270	°C	-
Düse	250 - 270	°C	-
Schmelze	250 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 80	°C	-
Druck	400 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.05 - 0.3	m/s	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Gieß

Additive

Gleit- und Schmiermittel, Entformungshilfsmittel

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Hohe Transparenz

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften, Verbesserte Alkoholbeständigkeit, Transparentes Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Medizintechnik, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

Optik

Optische Komponenten, Schutzbrillen, Sonnenbrillen, Brillenrahmen

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Biokompatibilität

ISO 10993

