

Grilamid TRVX-50X9 natural
PAMACM12-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	13000 / 12500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	170 / 160	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	65 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	16 / 16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	15 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	190 / 190	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	125 / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	105 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	95	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	120	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 40	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.3 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.6 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1500 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.05 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	40 - 60	°C	-
Förderzone	260 - 270	°C	-
Kompressionszone	270 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	280 - 290	°C	-
Düse	280 - 300	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	400 - 600	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Gieß

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Automobil**Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Energieverteilung,
Mobiltelefone und andere tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**Heizungssysteme, Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik,
Maschinenbau, Medizintechnik, Antriebe, Werkzeuge und
Zubehör