

# HDPE GF30

## 高密度聚乙烯玻璃纤维增强级

### 玻纤增强级，用于注塑

#### 描述

强度/耐冲击性/拉伸性能均衡

耐热性能优

尺寸稳定性好

#### 应用

汽车配件：汽车内空调扇页、加热器外壳、轮毂护圈、安全气囊盖

家电配件：空调风扇、洗衣机旋转筒、空调把手等

#### 树脂性能

测试方法      条件      典型值<sup>1</sup>  
(based on)

#### 物理性能

相对密度	ASTM D-792	—	1.13
成型收缩率(MD/TD)	ASTM D-955	—	0.3~0.6%

#### 机械性能

拉伸屈服强度	ASTM D-638	—	900Kgf/cm <sup>2</sup>	89MPa
断裂伸长率	ASTM D-638	—	3%	3%
弯曲模量	ASTM D-790	—	50,000Kgf/cm <sup>2</sup>	4,900MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ASTM D-256	23℃	10Kg.cm/cm	98J/m
洛氏硬度	ASTM D-785	R-Scale	113	113

#### 热性能

熔融指数	ASTM D-1238	230℃/2.16Kg	2.0g/10min
热变形温度	ASTM D-648	66psi	165℃

#### 燃烧性

燃烧性	UL 94	1.5mm	HB
-----	-------	-------	----

1.以上数据为典型值，不作为产品规格。

