

HiFill® PBT GB40

聚丁烯对苯二甲酸酯

Techmer Polymer Modifiers

Technical Data

产品说明

HiFill® PBT GB40是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)产品,含有的填充物为40% 玻璃珠。

总览

填料/增强材料	• 玻璃珠, 40% 填料按重量
外观	• 可用颜色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.63 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	1.4 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.050 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	55.2 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0 %	ASTM D638
弯曲模量	5100 MPa	ASTM D790
弯曲强度	96.5 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	45 J/m	ASTM D256
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	138 °C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动	3.2E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16 ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (方法 A (短时间))	16 kV/mm	ASTM D149
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	121 °C	
干燥时间	4.0 hr	
料筒后部温度	232 到 274 °C	
料筒中部温度	232 到 274 °C	
料筒前部温度	232 到 274 °C	
加工 (熔体) 温度	238 到 266 °C	
模具温度	66 到 88 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	

