

## B2040G33

类型 : 33%玻璃纤维强化 良好的外观

Identification mark : PA66-GF33

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)	
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	180	130	
	拉伸弹性率					ISO 527-1,-2
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	3	4	
	弯曲强度					ISO 178
	弯曲弹性率		MPa	9000	6500	
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	75	80
		带凹口	ISO 179/1eA		10	14
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—	120		
热性质	热传导率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)		
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	ISO 11359-2	10 <sup>-4</sup> /°C	0.4	
	负重绕度温度	1.8MPa	ISO 75-1,-2	°C	230	
0.45MPa		250				
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 <sup>12</sup>	
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm	35	
	比介质常数	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—	3.5	
	介质损耗角正切	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—	0.02	
	耐跟踪性		IEC 60112	—		
其他	密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.39	
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	1.7	
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	0.3	
		直角方向			0.8	
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	45	
	燃烧性	mmt	UL94 File No.E47924	—		
注塑条件	气缸温度			°C	270-295	
	模具温度			°C	80-120	

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。