

E-RUNG60LW

类型 : 超高刚性 低翘曲

Identification mark : PA66-GF60

| 性质 | 试验条件 | 试验法 | 单位 | 干透时 | 吸水时 (50%RH) | |
|------|---------|--------------------|------------------------|------------------------|------------------|-------|
| 机械性质 | 拉伸强度 | 降伏 破断 | MPa | 270 | 235 | |
| | 拉伸弹性率 | | | ISO 527-1,-2 | 21600 | 18600 |
| | 拉伸歪斜 | 降伏 破断 | % | 2 | 2 | |
| | 弯曲强度 | | | ISO 178 | 390 | 330 |
| | 弯曲弹性率 | | MPa | 21000 | 18000 | |
| | 摆锤式冲击强度 | 无凹口 | ISO 179/1eU | kJ/m ² | | |
| | | 带凹口 | ISO 179/1eA | | 18 | 19 |
| 洛氏硬度 | R 尺度 | ISO 2039-2 | — | | | |
| 热性质 | 热伝導率 | 流动方向 厚度方向 | ISO 18755 | W/(m·K) | | |
| | 线膨胀系数 | 流动方向 直角方向 | ISO 11359-2 | 10 ⁻⁴ /°C | | |
| | 负重绕度温度 | 1.8MPa 0.45MPa | ISO 75-1,-2 | °C | 250 | |
| 电气性质 | 体积固有电阻 | 流动方向 | IEC 62631-3-1 | Ω·m | 10 ¹⁴ | |
| | 耐电压 | t:1mm | IEC 60243-1 | kV/mm | | |
| | 比介质常数 | 10 ⁶ Hz | IEC 62631-2-1 | — | 4.8 | 4.9 |
| | 介质损耗角正切 | 10 ⁶ Hz | IEC 62631-2-1 | — | 0.015 | 0.02 |
| | 耐跟踪性 | | IEC 60112 | — | | |
| 其他 | 密度 | | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.73 | |
| | 吸水率 | 23°C,50%RH | ISO 62 | % | 0.7 | |
| | 注塑收缩率 | 流动方向 | UNITIKA Method 3mmt | % | 0.1 | |
| | | 直角方向 | | | 0.2 | |
| | MVR | 275°C,5kg | ISO 1133 | cm ³ /10min | | |
| | 燃烧性 | 0.8mmt | UL94 File No.E47924 | — | HB | |
| 注塑条件 | 气缸温度 | | | °C | 270-290 | |
| | 模具温度 | | | °C | 80-120 | |

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。

