

A1030GFL

类型 : 玻璃纤维30%强化

Identification mark : PA6-GF30

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)			
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	170	110			
	拉伸弹性率					ISO 527-1,-2	9900	6000
	拉伸歪斜	降伏 破断				%	3	5
	弯曲强度		ISO 178	MPa	260	160		
	弯曲弹性率			MPa	8500	5000		
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m ²	70	85		
		带凹口	ISO 179/1eA		13	19		
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—	120	107			
热性质	热伝導率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)				
	线膨胀系数	流动方向	ISO 11359-2	10 ⁻⁴ /°C	0.3			
		直角方向						
负重绕度温度	1.8MPa	ISO 75-1,-2	°C	205				
	0.45MPa			220				
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 ¹³	10 ¹¹		
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm	42	40		
	比介质常数	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	3.3	3.6		
	介质损耗角正切	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	0.022	0.12		
	耐跟踪性		IEC 60112	—	550			
其他	密度		ISO 1183	g/cm ³	1.36			
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	2.0			
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	0.2			
		直角方向			0.7			
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm ³ /10min	55			
	燃烧性	0.75mmt	UL94 File No.E47924	—	HB			
注塑条件	气缸温度			°C	250-270			
	模具温度			°C	80-120			

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。