

## EN1012G30

类型 : 玻璃纤维30%强化 阻燃 (UL94 V-0认定 非卤素系列)

Identification mark : PA66-GF30FR(40)

| 性质     | 试验条件              | 试验法                | 单位                     | 干透时                    | 吸水时<br>(50%RH)   |              |
|--------|-------------------|--------------------|------------------------|------------------------|------------------|--------------|
| 机械性质   | 拉伸强度              | 降伏<br>破断           | MPa                    | 160                    | 120              |              |
|        | 拉伸弹性率             |                    |                        |                        |                  | ISO 527-1,-2 |
|        | 拉伸歪斜              | 降伏<br>破断           | %                      | 3                      | 3                |              |
|        | 弯曲强度              |                    |                        |                        |                  | ISO 178      |
|        | 弯曲弹性率             |                    | MPa                    | 11100                  | 8100             |              |
|        | 摆锤式冲击强度           | 无凹口                | ISO 179/1eU            | kJ/m <sup>2</sup>      | 9                | 10           |
|        |                   | 带凹口                | ISO 179/1eA            |                        |                  |              |
| 洛氏硬度   | R 尺度              | ISO 2039-2         | —                      |                        |                  |              |
| 热性质    | 热传导率              | 流动方向<br>厚度方向       | ISO 18755              | W/(m·K)                |                  |              |
|        | 线膨胀系数             | 流动方向               | ISO 11359-2            | 10 <sup>-4</sup> /°C   |                  |              |
|        |                   | 直角方向               |                        |                        |                  |              |
| 负重绕度温度 | 1.8MPa<br>0.45MPa | ISO 75-1,-2        | °C                     | 250                    |                  |              |
| 电气性质   | 体积固有电阻            | 流动方向               | IEC 62631-3-1          | Ω·m                    | 10 <sup>13</sup> |              |
|        | 耐电压               | t:1mm              | IEC 60243-1            | kV/mm                  |                  |              |
|        | 比介质常数             | 10 <sup>6</sup> Hz | IEC 62631-2-1          | —                      |                  |              |
|        | 介质损耗角正切           | 10 <sup>6</sup> Hz | IEC 62631-2-1          | —                      |                  |              |
|        | 耐跟踪性              |                    | IEC 60112              | —                      | 600              |              |
| 其他     | 密度                |                    | ISO 1183               | g/cm <sup>3</sup>      | 1.44             |              |
|        | 吸水率               | 23°C,50%RH         | ISO 62                 | %                      | 1.2              |              |
|        | 注塑收缩率             | 流动方向               | UNITIKA Method<br>3mmt | %                      | 0.3              |              |
|        |                   | 直角方向               |                        |                        | 0.8              |              |
|        | MVR               | 275°C,5kg          | ISO 1133               | cm <sup>3</sup> /10min |                  |              |
|        | 燃烧性               | 0.8mmt             | UL94<br>File No.E47924 | —                      | V-0              |              |
| 注塑条件   | 气缸温度              |                    |                        | °C                     | 270-295          |              |
|        | 模具温度              |                    |                        | °C                     | 80-120           |              |

(注) 上述物性值为代表物性值, 并非针对材料规格的最低保证值。