

# A1022GFL60

类型：玻璃纤维60%强化 良好的流动性、高刚性

Identification mark：PA6-GF60

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)	
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	240	170	
	拉伸弹性率					ISO 527-1,-2
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	3	4	
	弯曲强度		ISO 178	MPa	380	265
	弯曲弹性率			MPa	16800	10300
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	80	93
		带凹口	ISO 179/1eA		19	26
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—			
热性质	热伝導率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)		
	线膨胀系数	流动方向	ISO 11359-2	10 <sup>-4</sup> /°C	0.2	
		直角方向				
负重绕度温度	1.8MPa 0.45MPa	ISO 75-1,-2	°C	215 220		
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 <sup>13</sup>	10 <sup>11</sup>
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm	42	
	比介质常数	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—		
	介质损耗角正切	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—		
	耐跟踪性		IEC 60112	—		
其他	密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.70	
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	1.1	
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	0.1	
		直角方向			0.3	
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	35	
	燃烧性	0.86mmt	UL94 File No.E47924	—	HB	
注塑条件	气缸温度			°C	250-270	
	模具温度			°C	80-120	

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。