

## A1025SR

类型 : 良好的流动性

Identification mark : PA6

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)	
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	80	40	
	拉伸弹性率		MPa	2600	940	
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	4 45	25 200<	
	弯曲强度		MPa	100	35	
	弯曲弹性率		MPa	2500	900	
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>		
		带凹口	ISO 179/1eA		4	39
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—	112	90	
热性质	热传导率	流动方向 厚度方向	W/(m·K)			
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	10 <sup>-4</sup> /°C	1.0		
	负重绕度温度	1.8MPa	ISO 75-1,-2	°C	60	
0.45MPa		165				
电气性质	体积固有电阻	流动方向	Ω·m	10 <sup>13</sup>	10 <sup>11</sup>	
	耐电压	t:1mm	kV/mm	37	33	
	比介质常数	10 <sup>6</sup> Hz	—	3.4	3.7	
	介质损耗角正切	10 <sup>6</sup> Hz	—	0.02	0.08	
	耐跟踪性		IEC 60112	—	600<	
其他	密度		g/cm <sup>3</sup>	1.13		
	吸水率	23°C,50%RH	%	2.8		
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	1.5	
		直角方向			1.6	
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	250	
	燃烧性		UL94 File No.E47924	—		
注塑条件	气缸温度		°C	230-260		
	模具温度		°C	50-100		

(注)上述物性值为代表性值,并非针对材料规格的最低保证值。