

E2000G30

类型 : 30%玻璃纤维强化

Identification mark : PA66-GF30

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)	
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	180	130	
	拉伸弹性率			ISO 527-1,-2	MPa	9500
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	3	4	
	弯曲强度			ISO 178	MPa	270
	弯曲弹性率		MPa	8700	6300	
	摆锤式冲击强度	无凹口	ISO 179/1eU	kJ/m ²	70	75
		带凹口	ISO 179/1eA		12	19
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—	120	110	
热性质	热伝導率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)		
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	ISO 11359-2	10 ⁻⁴ /°C	0.4	
	负重绕度温度	1.8MPa	ISO 75-1,-2	°C	245	
0.45MPa		260				
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 ¹²	
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm		
	比介质常数	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—		
	介质损耗角正切	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—		
	耐跟踪性		IEC 60112	—		
其他	密度		ISO 1183	g/cm ³	1.37	
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	1.6	
	注塑收缩率	流动方向	UNITIKA Method 3mmt	%	0.3	
		直角方向			0.8	
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm ³ /10min	40	
	燃烧性	0.84mmt	UL94 File No.E47924	—	HB	
注塑条件	气缸温度			°C	270-295	
	模具温度			°C	80-120	

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。