

A1030TF

类型 : 非强化 氟树脂添加

Identification mark : PA6+PTFE

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	70	45
	拉伸弹性率			ISO 527-1,-2	2700
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	4	15
	弯曲强度			ISO 178	15
	弯曲弹性率		MPa	90	45
			MPa	2500	800
	摆锤式冲击强度	无凹口 带凹口	ISO 179/1eU ISO 179/1eA	kJ/m ²	82
			3		12
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—	116	95
热性质	热传导率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)	
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	ISO 11359-2	10 ⁻⁴ /°C	0.8
	负重绕度温度	1.8MPa 0.45MPa	ISO 75-1,-2	°C	55 120
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 ¹³ 10 ¹²
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm	
	比介质常数	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	3.4
	介质损耗角正切	10 ⁶ Hz	IEC 62631-2-1	—	0.02
	耐跟踪性		IEC 60112	—	
其他	密度		ISO 1183	g/cm ³	1.18
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	2.5
	注塑收缩率	流动方向 直角方向	UNITIKA Method 3mmt	%	1.5 1.8
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm ³ /10min	130
	燃烧性	mmt	UL94 File No.E47924	—	
	注塑条件				
	气缸温度		°C	230-260	
	模具温度		°C	50-100	

(注) 上述物性值为代表物性值, 并非针对材料规格的最低保证值。