

## EX-1222

类型 : 高冲击 耐寒性

Identification mark : PA6-I

性质	试验条件	试验法	单位	干透时	吸水时 (50%RH)
机械性质	拉伸强度	降伏 破断	MPa	50	35
	拉伸弹性率			ISO 527-1,-2	1900
	拉伸歪斜	降伏 破断	%	5	30
	弯曲强度			ISO 178	115
	弯曲弹性率		MPa	65	30
			MPa	1800	700
	摆锤式冲击强度	无凹口 带凹口	ISO 179/1eU ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	NB
			65		NB
洛氏硬度	R 尺度	ISO 2039-2	—		
热性质	热传导率	流动方向 厚度方向	ISO 18755	W/(m·K)	
	线膨胀系数	流动方向 直角方向	ISO 11359-2	10 <sup>-4</sup> /°C	1.0
	负重绕度温度	1.8MPa 0.45MPa	ISO 75-1,-2	°C	55 95
电气性质	体积固有电阻	流动方向	IEC 62631-3-1	Ω·m	10 <sup>13</sup> 10 <sup>12</sup>
	耐电压	t:1mm	IEC 60243-1	kV/mm	42
	比介质常数	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—	
	介质损耗角正切	10 <sup>6</sup> Hz	IEC 62631-2-1	—	0.02
	耐跟踪性		IEC 60112	—	
其他	密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.07
	吸水率	23°C,50%RH	ISO 62	%	2.2
	注塑收缩率	流动方向 直角方向	UNITIKA Method 3mmt	%	1.2 1.4
	MVR	275°C,5kg	ISO 1133	cm <sup>3</sup> /10min	50
	燃烧性	mmt	UL94 File No.E47924	—	
	注塑条件	气缸温度			°C
模具温度				°C	50-100

(注)上述物性值为代表物性值,并非针对材料规格的最低保证值。