

GREENFLEX[®]

EVA

ML 50 F

Copolimero etilene vinil acetato

Greenflex ML 50 F è un copolimero etilene vinil acetato (EVA) indicato per stampaggio a iniezione. Greenflex ML 50 F consente la produzione di manufatti ad elevata elasticità.

Applicazioni

Greenflex ML 50 F è indicato per la produzione di lastre espanse reticolate manichini, bambole, guarnizioni e antiurto.

Proprietà Principali

Proprietà della resina

	Valore	Unità	Metodo di test
Melt Flow Rate (190 °C/2,16 kg)	2,5	g/10min	ISO 1133
Contenuto di vinilacetato	19	%	Metodo Interno
Densità	0,941	g/cm ³	ISO 1183
Punto di fusione	85	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< -80	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	58	°C	ISO 306/A

Proprietà Meccaniche *

	Valore	Unità	Metodo di test
Sforzo a snervamento	4,5	MPa	ISO 527
Sforzo a rottura	-	MPa	ISO 527
Allungamento a rottura	-	%	ISO 527
Modulo a flessione	40	MPa	ISO 178
Durezza Shore A	89	-	ISO 868 A
Durezza Shore D	36	-	ISO 868 A



Note di trasformazione

Greenflex ML 50 F è facilmente lavorabile con le più recenti macchine da stampaggio ad iniezione con risultati eccellenti.

Condizioni tipiche di trasformazione: **

Profilo di temperatura	(°C)	140 - 200
Temperatura dello stampo	(°C)	10 - 30

(**) Le condizioni di trasformazione variano in funzione del pezzo, della posizione dei punti d'iniezione, della macchina e del raffreddamento dello stampo.

Stoccaggio e trasporto

Greenflex ML 50 F è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50 °C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.

Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.

Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di Versalis.

Dichiarazione di conformità alimentare

Greenflex ML 50 F è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

