

AXELERON™ CX 6944 NT CPD

High Density Polyethylene Insulation Compound

概述

高密度绝缘材料

AXELERON™ CX A-6944 NT

是一种高密度聚乙烯树脂，用于制作CATV

电缆用的气注发泡绝缘材料。这种高密度聚乙烯树脂具有优异的电性能和韧性，以及其应用领域所需的稳定性。

AXELERON™ CX A-6944 NT 常与AXELERON™ CX 1253 NT CPD

LDPE一同使用。为了达成最优的泡孔结构，建议加入0.1%至0.3%的成核剂，比如AXELERON™ CX A-0012 NT CPD和AXELERON™ CX 0078 NT CPD 母料所添加的成核剂。

规格

AXELERON™ CX A-6944 NT 满足以下原材料规格要求：

- ASTM D 1248 Type IV, Class A, Category 3

在采用正确的商用挤出机挤出加工规范的情况下，使用AXELERON™ CX A-6944 NT 作为绝缘材料的电线应该满足以下规格要求：

- Telecordia GR-1398-CORE
- Telecordia GR-1399-CORE

添加剂

- 成核剂

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.965 g/cm ³	0.965 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	8.0 g/10 min	8.0 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度	4800 psi	33.1 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	650 %	650 %	ASTM D638
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度	< -148 °F	< -100 °C	ASTM D746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
介电常数 (1 MHz)	2.34	2.34	ASTM D1531
耗散因数 (1 MHz)	4.0E-5	4.0E-5	ASTM D1531
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	320 到 355 °F	160 到 179 °C	
挤压说明			

Melt extrusion temperatures in the range of 320 to 355°F (160 to 179°C) are suggested for AXELERON™ CX 6944 NT CPD.

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

