

陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8907 NT 7

High Density Polyethylene Resin

陶氏塑料

Technical Data

产品说明

DOW DMDA-8907 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in injection molding applications such as pails, industrial parts and other shipping containers. This resin has been designed to provide excellent processability for molders and to meet the rigorous performance characteristics of applications requiring stackability, environmental stress crack resistance and impact strength.

- Injection molding
- For injection molded pails, industrial parts and other shipping containers
- Excellent impact strength, stress crack resistance and processability
- Very narrow molecular weight distribution

Complies with:

- U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.2a
- Canadian HPFB No Objection
- EU, No 10/2011
- U.S. USP
- U.S. FDA DMF

Consult the regulations for complete details.

总览

添加剂	• 加工助剂: No	• 抗结块剂: No	• 增滑剂: No
机构评级	• DMF	• HPFB (加拿大) No Objection	• 欧洲 No 10/2011
	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	• USP	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.952	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	6.8	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (50°C, 100% Igepal, F50)	12.0	hr	ASTM D1693
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服	26.9	MPa	
断裂	22.8	MPa	
伸长率			ASTM D638
屈服	7.0	%	
断裂	1100	%	
弯曲模量 - 2% 正割	1070	MPa	ASTM D790B
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸冲击强度 ³	84.1	kJ/m ²	ASTM D1822
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	59		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	72.8	°C	ASTM D648
脆化温度	< -76.1	°C	ASTM D746
维卡软化温度	128	°C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	131	°C	内部方法
结晶峰温度 (DSC)	118	°C	内部方法

