

陶氏高密度聚乙烯 25055E

High Density Polyethylene Resin

概述

高密度聚乙烯25055E
 高密度聚乙烯树脂的分子量分布非常窄，
 其开发目的是为了在赋予注塑制品以优异的机械性能、高光泽度以及高级的表面整饰效果的同时，
 还具有加工简易的特点。

应用领域：

- 家用器具
- 食品容器
- 玩具

符合以下法规要求：

- 欧盟 (EU) No 10/2011
- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) 21 CFR 177.1520
- 加拿大健康产品和食品局 (HPFB) (无反对意见)

请查阅法规以获取详尽资料。

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.955 g/cm ³	0.955 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数			ISO 1133
190°C/2.16 kg	25 g/10 min	25 g/10 min	
190°C/5.0 kg	62 g/10 min	62 g/10 min	
Spiral Flow ^{1,2}	42.9 in	109 cm	内部方法
收缩率 - 流动	0.021 in/in	2.1 %	ASTM D955
抗环境应力开裂 (100% Antarox CO-630, 模压成型)	0.700 hr	0.700 hr	ASTM D1693
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	3630 psi	25.0 MPa	
断裂, 模压成型	3920 psi	27.0 MPa	
伸长率 (断裂, 模压成型)	200 %	200 %	ASTM D638
弯曲模量 - 2% 正割 (模压成型)	126000 psi	870 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸冲击强度 (模压成型)	26.2 ft·lb/in ²	55.0 kJ/m ²	ASTM D1822
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	65	65	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	255 °F	124 °C	ISO 306/A

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 熔体温度: 482°F (250°C)

² 2 秒注射

