



DOWLEX™ 2342M Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ 2342M

聚乙烯树脂是一种高密度乙烯/辛烯共聚物树脂，其分子机构独特，主链为线性聚乙烯，支链为辛烯，这种结构使其综合了柔软性和很高的韧性以及耐环境应力开裂性能。在挤出加工时，将特定的炭黑色母料加入DOWLEX 2342M

聚乙烯树脂，可以制造出稳定性好、均匀的黑色片材，

这种黑色片材具有优异的焊接性。采用此加工方法制备的片材满足通用防水膜的有关规范和指令中的要求，这些规范和指令包括北莱茵-威斯特法伦州规范或者联邦德国材料检验研究院（BAM）在1992年7月份颁布的“填埋场塑料膜规范”。

加工性能：DOWLEX 2342M 聚乙烯树脂典型的挤出加工温度范围在190 至 230°C之间。该树脂含有加工稳定剂，这种助剂与色母料中加入的助剂相匹配，以确保短期和长期的加工性能、热稳定性和环境稳定性，这里包括了金属钝化剂。

应用领域：

- 深色片材
- 通用防水膜

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度			ISO 1183
--	0.932 g/cm ³	0.932 g/cm ³	
-- 1	0.944 g/cm ³	0.944 g/cm ³	
熔融指数			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.85 g/10 min	0.85 g/10 min	
190°C/5.0 kg	2.6 g/10 min	2.6 g/10 min	
抗环境应力开裂			ASTM D1693A
68°F (20°C), 0.0787 in (2.00 mm), 10% Antarox, 模压成型	> 15000 hr	> 15000 hr	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			
屈服 ¹	2610 psi	18.0 MPa	ISO 527-2
屈服, 0.0787 in (2.00 mm), 模压成型 ²	2320 psi	16.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ¹	> 4350 psi	> 30.0 MPa	ISO 527-2
断裂, 0.0787 in (2.00 mm), 模压成型 ²	> 4350 psi	> 30.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			
屈服 ¹	12 %	12 %	ISO 527-2
屈服, 0.0787 in (2.00 mm), 模压成型 ²	14 %	14 %	ISO 527-2/50
断裂 ¹	> 800 %	> 800 %	ISO 527-2
断裂, 0.0787 in (2.00 mm), 模压成型 ²	> 800 %	> 800 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 - 2% 正割 (0.0787 in (2.00 mm), 模压成型)	79800 psi	550 MPa	ISO 178
撕裂阻力 ¹	> 750 N	> 750 N	DIN 53356
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
膜刺穿力 ¹	> 1690 lbf	> 7500 N	DIN 54307
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³			ISO 180
-40°F (-40°C), 模压成型	31 ft·lb/in ²	65 kJ/m ²	
73°F (23°C), 模压成型	无断裂	无断裂	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 0.0787 in (2.00 mm), 模压成型)	55	55	ISO 868



热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	243 °F	117 °C	ISO 306/A120
氧感应时间 (410°F (210°C))	> 30 min	> 30 min	DIN EN 728

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 从 DOWLEX 2342M 聚乙烯树脂挤出的黑色 2.5 mm 厚片带有符合 DIN 16776 的指定母料，为“PE、EACK 35T022 或 D006”。炭黑含量：2.0-2.2%。

² 数据对于 MD 和 CD 方式有效。

³ 2 mm 厚

