



陶氏低密度聚乙烯 582E

Low Density Polyethylene Resin

概述

DOW LDPETM 582E 聚乙烯树脂可采用普通的吹塑薄膜工艺进行挤出加工，熔体温度在 150 和 170°C 之间。制备得当时，DOW LDPE 582E 聚乙烯树脂具有良好的机械性能和较高的光学性能。该产品具有很好的牵伸性能和优异的加工性能。这种产品含有滑爽剂和开口剂。

法规要求：

DOW LDPE 582E 聚乙烯树脂应该符合以下法规要求：

美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1520(c) 2.2

EU, No 10/2011

U.S. FDA-DMF

请查询法规以获取完备的细节资料。

应用领域：

- 小份量生鲜食品袋
- 软质物品包装
- 纺织品包装
- 高透明度用途

添加剂

- 抗结块剂

- 增滑剂

| 物理性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|
| 密度 / 比重 | 0.923 g/cm ³ | 0.923 g/cm ³ | ASTM D792 |
| 熔融指数 (190°C/2.16 kg) | 3.5 g/10 min | 3.5 g/10 min | ISO 1133 |
| 机械性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 摩擦系数 | 0.16 到 0.20 | 0.16 到 0.20 | ASTM D1894 |
| 薄膜 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 薄膜厚度 - 经测试 | 2 mil | 50 µm | |
| 割线模量 | | | ASTM D882 |
| 2% 正割, MD : 2.0 mil (50 µm) | 27600 psi | 190 MPa | |
| 2% 正割, TD : 2.0 mil (50 µm) | 25400 psi | 175 MPa | |
| 抗张强度 | | | ASTM D882 |
| MD : 屈服, 2.0 mil (50 µm) | 1310 psi | 9.00 MPa | |
| TD : 屈服, 2.0 mil (50 µm) | 1310 psi | 9.00 MPa | |
| MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 2470 psi | 17.0 MPa | |
| TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 2180 psi | 15.0 MPa | |
| 伸长率 | | | ASTM D882 |
| MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 450 % | 450 % | |
| TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm) | 650 % | 650 % | |
| 落锤冲击 (2.0 mil (50 µm)) | 120 g | 120 g | ASTM D1709A |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 | | | ASTM D1922 |
| MD : 2.0 mil (50 µm) | 500 g | 500 g | |
| TD : 2.0 mil (50 µm) | 400 g | 400 g | |
| 热性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 维卡软化温度 | 199 °F | 93.0 °C | ISO 306/A |
| 光学性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 光泽度 (20°, 1.97 mil (50.0 µm)) | 70 | 70 | ASTM D2457 |
| 雾度 (1.97 mil (50.0 µm)) | 7.00 % | 7.00 % | ASTM D1003 |
| 挤出 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | |
| 熔体温度 | 302 到 338 °F | 150 到 170 °C | |
| 挤压说明 | | | |

放大比 1:2.5

