

# 陶氏低密度聚乙烯 780E

Low Density Polyethylene Resin

陶氏塑料

## Technical Data

### 产品说明

LDPE 780E Low Density Polyethylene Resin can be readily processed using conventional injection moulding techniques utilising melt temperatures between 140 and 250°C, a mould temperature between 10 and 50°C, and injection pressure between 50 and 150 MPa.

When properly injection moulded, 780E Low Density Polyethylene Resin exhibit:

- Excellent flow
- Good rigidity
- Good surface gloss

Note: LDPE 780E Low Density Polyethylene Resin should comply with FDA regulation 177.1520 and with most European food contact regulations when used unmodified and processed according to good manufacturing practices for contact applications. Please, contact your nearest Dow office for food contact compliance statements. The purchaser remains responsible for determining whether the use complies with all relevant regulations.

Applications:

- Housewares.
- Toys & leisures.
- Containers.
- Compounding.

Complies with Canadian HPFB No Objection

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520

### 总览

机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520	• HPFB (加拿大) No Objection
形式	• 粒子	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.923 g/cm <sup>3</sup>		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	20 g/10 min		ISO 1133
Spiral Flow			内部方法
-- 3	4.90 cm		
-- 4	8.50 cm		
收缩率			ASTM D955
流动	2.3 %		
横向流动	1.5 %		
抗环境应力开裂 (模压成型)	1.40 hr		ASTM D1693
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 - 2% 正割 (模压成型)	164 MPa		ISO 527-1
拉伸应力			ISO 527-2
屈服, 模压成型	8.20 MPa		
断裂, 模压成型	10.5 MPa		
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	50 %		ISO 527-2
薄膜	额定值	单位制	测试方法
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂, 200 µm	700 %		
TD : 断裂, 200 µm	750 %		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸冲击强度	286 kJ/m <sup>2</sup>		ISO 8256



# 陶氏低密度聚乙烯 780E

Low Density Polyethylene Resin

陶氏塑料

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	49		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	93.0	°C	ASTM D1525

