



AFFINITY™ PT 1451G1

Polyolefin Plastomer

概述

AFFINITY™ PT 1451G1 聚烯烃塑性体 (POP) 的制造采用了陶氏的INSITE™ 技术，专门用于挤出涂覆和其他流延挤出加工。

AFFINITY PT 1451G1

聚烯烃塑性体是一种韧性较好的高性能产品，也是一种低温密封剂。与其他常用的挤出涂覆用聚烯烃共混之后，该产品具有加工简易以及优化感官性能的优点，这些聚烯烃包括LDPE或者PRIMACOR™

聚合物。其高透明度以及与PP的粘结力使得AFFINITY PT 1451G1

聚烯烃塑性体的涂层适合与OPP或者PET涂覆的高透明度薄膜相结合使用。用于与箔材粘结的AFFINITY PT 1451G1

聚烯烃塑性体与PRIMACOR

聚合物的共挤出层成本效益高，是一种高性能的密封剂层结构，具有大幅度减少材料用量的潜质。

备注：

当用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，AFFINITY PT 1451G1

聚烯烃塑性体应该符合美国食品和药物管理局法规21 CFR 177.1520 (c)

3.2c

的要求以及绝大多数欧洲国家的食品接触法规的要求。购买商依然负有责任确定其产品的使用是否符合所有相关法规的规定。

应用领域：

软质包装材料

添加剂

• 抗结块剂: No

• 增滑剂: No

• 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.902 g/cm ³	0.902 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	7.5 g/10 min	7.5 g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 ¹			ISO 527-2
屈服	725 psi	5.00 MPa	
断裂	2900 psi	20.0 MPa	
拉伸应变 ¹ (断裂)	1000 %	1000 %	ISO 527-2
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
始封温度 ²	181 °F	83.0 °C	内部方法
水蒸气透过性 ³	25 g/100 in ² /24 hr	390 g/m ² /24 hr	内部方法
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	174 °F	79.0 °C	ASTM D1525
熔融温度	208 °F	98.0 °C	DSC
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体温度	518 到 608 °F	270 到 320 °C	
内缩量 ¹ (554°F (290°C))	5.1 in	130.0 mm	内部方法
最小涂层重量 ¹	< 4.9 lb/ream	< 8.0 g/m ²	内部方法

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 在 290°C 设定温度下。

² 25 g/m² 涂层，在 290°C 设定温度下

³ 23°C，95% R.H.；除以涂层重量（单位 g/m²）以获得实际的 WVTR。

