

DOWLEX™ 2045.11G

Polyethylene Resin

陶氏塑料

Technical Data

产品说明

- For high speed, thin film applications
- Additional thermal stability
- Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
- Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)
- Complies with EU, No 10/2011
- Consult the regulations for complete details.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 陶氏塑料
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 亚太地区
添加剂	• 抗结块剂 (3000 ppm) • 增滑剂 (1200 ppm)
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a • HPFB (加拿大) No Objection ² • 欧洲 No 10/2011
形式	• 粒子
加工方法	• 吹塑薄膜

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.924	0.922 g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ASTM D1238
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	1.0 mil	25 µm	内部方法
膜穿刺强度	11.0 in·lb	1.24 J	内部方法
膜穿刺力	7.00 lbf	31.1 N	内部方法
膜耐穿刺性	75.0 ft·lb/in ³	6.21 J/cm ³	内部方法
膜强度			ASTM D882
MD	1330 ft·lb/in ³	110 J/cm ³	
TD	1370 ft·lb/in ³	114 J/cm ³	
割线模量			ASTM D882
1% 正割, MD	30600 psi	211 MPa	
2% 正割, MD	24900 psi	172 MPa	
1% 正割, TD	33900 psi	234 MPa	
2% 正割, TD	27400 psi	189 MPa	
抗张强度			ASTM D882
MD : 屈服	1940 psi	13.4 MPa	
TD : 屈服	2050 psi	14.1 MPa	
MD : 断裂	6690 psi	46.1 MPa	
TD : 断裂	5120 psi	35.3 MPa	
伸长率			ASTM D882
MD : 断裂	540 %	540 %	
TD : 断裂	660 %	660 %	
落锤冲击	180 g	180 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD	440 g	440 g	
TD	630 g	630 g	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	219 °F	104 °C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	252 °F	122 °C	内部方法
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	34	34	ASTM D2457



DOWLEX™ 2045.11G

Polyethylene Resin

陶氏塑料

光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
雾度	20 %	20 %	ASTM D1003

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
熔体温度	420 °F	216 °C

挤压说明

吹塑薄膜的制造条件：

- 螺杆尺寸：2.5 英寸 (63.5 mm)；24:1 L/D
- 螺杆类型：DSB II
- 模具间隙：70 密尔 (1.8 mm)
- 熔体温度：430-450°F (221-232°C)
- 输出：模具周长的 10 磅/小时/英寸
- 模具直径：6 英寸
- 放大比：2.5:1

