

DOWLEX™ 2036P

Polyethylene Resin

陶氏塑料

Technical Data

产品说明

- Linear Low Density Polyethylene
- Improved thermal stability for high stiffness film applications
- Complies with
 - U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a
 - EU, No 10/2011
 - Japan Hygienic Olefin and Styrene Plastics Association
 - U.S. FDA-DMF
 - HPFB (Canada), No Objection
 - Consult the regulations for complete details

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 陶氏塑料
供货地区	• 亚太地区
机构评级	• DMF 未评级 • HPFB (加拿大) No Objection • 欧洲 No 10/2011 • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a • JHOSPA 未评级
形式	• 粒子

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	0.935 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.5 g/10 min	ASTM D1238

薄膜	额定值 单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	25 µm	
膜耐穿刺性 (25 µm)	10.3 J/cm ³	内部方法
膜强度		ASTM D882
MD : 25 µm	324 J/cm ³	
TD : 25 µm	308 J/cm ³	
抗张强度		ASTM D882
MD : 屈服, 25 µm	16.9 MPa	
TD : 屈服, 25 µm	17.6 MPa	
MD : 断裂, 25 µm	59.2 MPa	
TD : 断裂, 25 µm	39.9 MPa	
伸长率		ASTM D882
MD : 断裂, 25 µm	620 %	
TD : 断裂, 25 µm	750 %	
落锤冲击 (25 µm)	57 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度		ASTM D1922
MD : 25 µm	83 g	
TD : 25 µm	290 g	

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	119 °C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	125 °C	内部方法

光学性能	额定值 单位制	测试方法
光泽度 (45°, 25.4 µm)	90	ASTM D2457
雾度 (25.4 µm)	2.6 %	ASTM D1003

挤出	额定值 单位制
熔体温度	274 °C



DOWLEX™ 2036P

Polyethylene Resin

陶氏塑料

挤压说明

铸造薄膜的制造条件：

在 5 层铸造线上生产的单层铸造薄膜：

- 螺杆尺寸：2 英寸 (51 mm)；30:1 L/D
- 螺杆尺寸：2.5 英寸 (63.5 mm)；30:1 L/D
- 螺杆尺寸：2.5 英寸 (63.5 mm)；30:1 L/D
- 螺杆尺寸：2.5 英寸 (63.5 mm)；30:1 L/D
- 螺杆尺寸：2 英寸 (51 mm)；30:1 L/D
- 模具间隙：25 密尔 (0.6 mm)
- 冷却辊温度：70°F (21°C)
- 熔体温度：525°F (274°C)
- 生产线速度：600 fpm (183 米/分)

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

