

DOWLEX™ 2247G

Polyethylene Resin

Visión general Polietileno lineal de baja densidad

- Para aplicaciones industriales de película stretch para embalajes
- Cumple con U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
- Cumple con Canadian HPFB No Objection (With Limitations)
- Cumple con EU, No 10/2011
- Consulte la información completa en las normativas.

La resina de polietileno de la próxima generación DOWLEX™ 2247G con propiedades de extras estiramiento (ESP) es un copolímero de etileno-octeno-1 para aplicaciones de película plana stretch, como empaque de pallet industrial. La resina DOWLEX 2247G proporciona películas stretch con propiedades superiores de extensibilidad y mayor resistencia a la rotura en torno a los defectos de la película, a la vez que mantiene una excepcional resistencia al punzonado y retención de carga.

Aditivo	• Antibloqueo: No	• Deslizante: No	• Ayuda proceso: No
Prop. físicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Densidad	0,917 g/cm³	0,917 g/cm³	ASTM D792
Densidad Base ¹	0,917 g/cm³	0,917 g/cm³	Método interno
Índice de Fluidez (190°C/2,16 kg)	2,3 g/10 min	2,3 g/10 min	ASTM D1238
Películas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Espesor de la película	0,80 mil	20 µm	
Resistencia al Punzonado (0,80 mil (20 µm))	321 ft·lb/in³	26,6 J/cm³	Método interno
Resistencia de la película			ASTM D882
DM : 0,80 mil (20 µm)	2060 ft·lb/in³	170 J/cm³	
DT : 0,80 mil (20 µm)	2650 ft·lb/in³	220 J/cm³	
Tensión			ASTM D882
DM : Punto de Fluencia, 0,80 mil (20 µm)	1320 psi	9,08 MPa	
DT : Punto de Fluencia, 0,80 mil (20 µm)	1280 psi	8,85 MPa	
DM : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	7270 psi	50,1 MPa	
DT : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	5210 psi	35,9 MPa	
Elongación			ASTM D882
DM : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	430 %	430 %	
DT : Rotura, 0,80 mil (20 µm)	710 %	710 %	
Resistencia al Impacto al Dardo			ASTM D1709B
0,80 mil (20 µm)	150 g	150 g	
Resistencia al Rasgado Elmendorf			ASTM D1922
DM : 0,80 mil (20 µm)	300 g	300 g	
DT : 0,80 mil (20 µm)	560 g	560 g	
Prop. térmicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Temperatura de Ablandamiento Vicat	210 °F	98,9 °C	ASTM D1525
Temperatura de fusión (calorimetría de barrido diferencial, DSC)	253 °F	123 °C	Método interno
Prop. ópticas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Brillo (45°, 0,800 mil (20,3 µm))	95	95	ASTM D2457
Opacidad (0,800 mil (20,3 µm))	0,800 %	0,800 %	ASTM D1003



Extrusión	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)
Temperatura de Masa Fundida	527 °F	275 °C

Notas sobre la extrusión

Condiciones de fabricación para film fundido:

Film fundido monocapa producido en línea fundida de 5 capas:

- Tamaño de tornillo: 2 pulg (51 mm); 30:1 L/D
- Tamaño de tornillo: 2,5 pulg (63,5 mm); 30:1 L/D
- Tamaño de tornillo: 2,5 pulg (63,5 mm); 30:1 L/D
- Tamaño de tornillo: 2,5 pulg (63,5 mm); 30:1 L/D
- Tamaño de tornillo: 2 pulg (51 mm); 30:1 L/D
- Hueco de troquel: 25 mil (0,6 mm)
- Temperatura del rodillo enfriador: 70 °F (21 °C)
- Temperatura de fundido: 527 °F (275 °C)
- Salida: 407 lb/h
- Velocidad de la línea: 600 fpm (183 m/min)

Notas

Se trata solamente de propiedades representativas y no deben interpretarse como especificaciones técnicas. Los usuarios deberán confirmar los resultados realizando sus propios ensayos.

¹ La densidad base se estima sobre la presunción de cada 1000 ppm de antibloqueante en un producto terminado la densidad del polímero se eleva en 0,0006 g/cm³. La densidad base es la densidad estimada del polímero si no contuviese ningún antibloqueante.

