

DOWLEX™ 2045G

Polyethylene Resin

陶氏塑料

Technical Data

产品说明

- Linear Low Density Polyethylene
- For heavy duty applications
- Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a.
- Consult the regulations for complete details.

DOWLEX™ 2045G Polyethylene Resin is designed for the production of a wide variety of industrial and consumer films. Films made from this resin exhibit a combination of excellent toughness and tear resistance. The product also delivers very good processability on conventional LLDPE machinery.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效	
资料 ¹	• Technical Datasheet	
搜索 UL 黄卡	• 陶氏塑料	
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 吹塑薄膜	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.920	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	25	µm	
膜刺穿强度	5.31	J	Internal Method
膜刺穿力	62.3	N	Internal Method
膜耐刺穿性	26.1	J/cm ³	Internal Method
膜强度			ASTM D882
MD	118	J/cm ³	
TD	129	J/cm ³	
割线模量			ASTM D882
1% 正割, MD	237	MPa	
2% 正割, MD	205	MPa	
1% 正割, TD	275	MPa	
2% 正割, TD	232	MPa	
抗张强度			ASTM D882
MD: 屈服	11.3	MPa	
TD: 屈服	11.9	MPa	
MD: 断裂	47.4	MPa	
TD: 断裂	40.6	MPa	
伸长率			ASTM D882
MD: 断裂	600	%	
TD: 断裂	740	%	
落锤冲击	220	g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 ³			ASTM D1922
MD	370	g	
TD	630	g	
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	106	°C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	119	°C	Internal Method



DOWLEX™ 2045G

Polyethylene Resin

陶氏塑料

光学性能	额定值 单位制	测试方法
光泽度	60	ASTM D2457
雾度	10 %	ASTM D1003

挤压说明

吹塑薄膜的制造条件：

- 螺杆尺寸：3.5 英寸；30:1 L/D
- 螺杆类型：DSB II
- 模具间隙：70 密尔 (1.8 mm)
- 熔体温度：418°F
- 输出：模具周长的 12 磅/小时/英寸
- 模具直径：8 英寸
- 放大比：2.5:1
- 螺杆速度：41 rpm
- 冷却线高度：43 in.

