



# DOWLEX™ 2631.10UE Polyethylene Resin

## 概述

DOWLEX™ 2631UE

聚乙烯树脂适用于滚塑模塑和注塑模塑，

专门用于那些要求优异的加工性能、外观效果并且翘曲度小、机械性能良好的应用场合。加工和稳定性：DOWLEX 2631UE™

聚乙烯树脂经过了全面的耐热和耐紫外线稳定化处理，使其加工范围很广，保色能力良好，使用时间长。其以粉料形式供货的产品牌号是DOWLEX™ 2631.10UE 聚乙烯树脂。

应用领域：

- 玩具
- 工业模制品
- 平面容器
- 旅行拖车的油箱

符合以下法规要求：

- 欧盟 (EU) No 10/2011
- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) 21 CFR 177.1520(c)3.1a

请查阅法规以获取详尽资料。

## 添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.935 g/cm <sup>3</sup>	0.935 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	7.0 g/10 min	7.0 g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂 (122°F (50°C), 100% AntaroX, 模压成型)	> 1000 hr	> 1000 hr	ASTM D1693
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服, 模压成型)	2580 psi	17.8 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	420 %	420 %	ISO 527-2
弯曲模量 (模压成型)	91100 psi	628 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
多轴向仪器化冲击能量 <sup>1</sup>			ISO 6603-2
-4°F (-20°C), 滚塑成形	44.0 到 58.7 ft-lb	59.7 到 79.6 J	
73°F (23°C), 滚塑成形	39.2 到 52.2 ft-lb	53.1 到 70.8 J	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	56	56	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	136 °F	57.8 °C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	239 °F	115 °C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
熔融温度	255 °F	124 °C	DSC
结晶峰温度 (DSC)	230 °F	110 °C	DSC

## 备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

<sup>1</sup> 3-4 mm 厚度的板。

<sup>2</sup> 标准 B (120°C/h), 压力 1 (10N)

