



# DOWLEX™ 2629UE

## Polyethylene Resin

### 概述

DOWLEX™ 2629UE

聚乙烯树脂用于滚塑和注塑加工，

专门应用于那些需要优异的耐环境应力开裂性能和抗冲击性能以及翘曲小和加工性能良好的应用领域。加工和稳定化：  
DOWLEX™ 2629UE

聚乙烯树脂耐热以及耐紫外线照射，这样经过稳定化之后的产品具有更加广泛的加工范围，保色性好，产品保质期更长。该产品的粉料的牌号为DOWLEX™ 2629.10UE 聚乙烯树脂。

备注：当应用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，DOWLEX™ 2629UE 聚乙烯树脂应符合美国食品和药物管理局法规177.1520(c)3.1a (带有限制条件)的要求以及欧盟指令2002/72/EC (参阅备注)

有关食品接触法规的要求。请联系距您最近的陶氏代表处以获取有关符合食品接触法令的证明资料。购买商依然负有责任确定其产品的使用是否符合所有相关法规的规定。

应用领域：

- 半成品散装材料容器
- 化学品料桶
- 船只
- 冰柜容器
- 鱼箱
- 小型水箱

### 添加剂

• 抗结块剂: No

• 增滑剂: No

• 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.935 g/cm <sup>3</sup>	0.935 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	4.0 g/10 min	4.0 g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂			ASTM D1693
122°F (50°C), 10% Antarox, 模压成型	400 hr	400 hr	
122°F (50°C), 100% Antarox, 模压成型	> 1000 hr	> 1000 hr	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服, 模压成型)	2540 psi	17.5 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	650 %	650 %	ISO 527-2
弯曲模量 (模压成型)	93500 psi	645 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
多轴向仪器化冲击能量 <sup>1</sup>			ISO 6603-2
-4°F (-20°C), 滚塑成形	48.7 到 64.9 ft·lb	66.0 到 88.0 J	
73°F (23°C), 滚塑成形	39.8 到 53.1 ft·lb	54.0 到 72.0 J	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	57	57	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	149 °F	65.0 °C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	246 °F	119 °C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
熔融温度	255 °F	124 °C	DSC
结晶峰温度 (DSC)	230 °F	110 °C	DSC

### 备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

<sup>1</sup> 3-4 mm 厚度的板。

<sup>2</sup> 标准 B (120°C/h), 压力1 (10N)

