



DOWLEX™ 2552E Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ 2552E

聚乙烯树脂是专为零部件注塑加工而研制的，具有优异的低温柔软性、抗冲击性能和耐环境应力开裂性能。DOWLEX 2552E 聚乙烯树脂的注塑制品还具有优异的韧性、尺寸稳定性，光泽度高。

备注：当用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，DOWLEX 2552E 聚乙烯树脂应符合美国食品和药物管理局法规177.1520

以及绝大多数欧洲国家的食品接触法规的要求。请联系距您最近的陶氏代表处以获取有关符合食品接触法令的证明资料。购买商依然负有责任确定其产品的使用是否符合所有相关法规的规定。

应用领域：

- 家用器具
- 盖材
- 玩具
- 冬季运动用品
- 工业用盖封材料

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重 ¹	0.920 g/cm ³	0.920 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	25 g/10 min	25 g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow ^{2, 3}	42.7 in	109 cm	内部方法
收缩率 - 流动	0.024 in/in	2.4 %	ASTM D955
抗环境应力开裂 ⁴			ASTM D1693
122°F (50°C), 100% AntaroX, 注塑	1.20 hr	1.20 hr	
122°F (50°C), 100% AntaroX, 模压成型	6.70 hr	6.70 hr	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 - 2% 正割			ASTM D638
模压成型	37100 psi	256 MPa	
注塑	22500 psi	155 MPa	
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	1740 psi	12.0 MPa	
屈服, 注塑	1030 psi	7.10 MPa	
断裂, 注塑	> 1680 psi	> 11.6 MPa	
伸长率 (断裂, 注塑)	> 870 %	> 870 %	ASTM D638
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-4°F (-20°C), 注塑	无断裂	无断裂	ASTM D256
-40°F (-40°C), 注塑	43 ft-lb/in ²	90 kJ/m ²	ASTM D256
73°F (23°C), 注塑	无断裂	无断裂	ASTM D256
拉伸冲击强度 (模压成型)	50.0 ft-lb/in ²	105 kJ/m ²	ISO 8256
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	48	48	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	198 °F	92.0 °C	ASTM D1525



备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 220°C, 3 毫米通道深度, 恒定的注射压力, 模具温度 15°C。

² 模具温度: 59°F (15°C), 熔体温度: 428°F (220°C)

³ 3 毫米通道深度, 恒定的注射压力

⁴ 缺口

