

DOWLEX™ 4056.01G

Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ 4056.01G

是一种线性低密度树脂，应用于高质量的吹塑薄膜，这些吹塑薄膜要求综合了优异的光学性能、抗撕裂强度、密封性以及优异的加工性能。DOWLEX 4056.01G 所具有的低凝胶含量特性使其特别适合用于复合薄膜以及其他特种包装应用。该树脂含有滑爽剂和防粘连剂。

符合以下法规要求：

- 欧盟 (EU) No 10/2011
- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) FCN 741

请查阅法规以获取详尽资料。

添加剂

- 抗结块剂: 2000 ppm
- 增滑剂: 800 ppm
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.919 g/cm ³	0.919 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	1.3 g/10 min	1.3 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
摩擦系数	0.15	0.15	ASTM D1894
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
膜刺穿强度			内部方法
0.98 mil (25 µm)	15.0 in-lb	1.70 J	
2.0 mil (50 µm)	38.1 in-lb	4.30 J	
膜刺穿力			内部方法
0.98 mil (25 µm)	1.93 lbf	8.60 N	
2.0 mil (50 µm)	2.43 lbf	10.8 N	
膜耐刺穿性			内部方法
0.98 mil (25 µm)	1240 ft-lb/in ³	103 J/cm ³	
2.0 mil (50 µm)	1500 ft-lb/in ³	124 J/cm ³	
落锤冲击			ASTM D1709A
0.98 mil (25 µm)	250 g	250 g	
2.0 mil (50 µm)	370 g	370 g	
埃尔曼多夫抗撕强度 ¹			ASTM D1922
MD : 0.98 mil (25 µm)	280 g	280 g	
MD : 2.0 mil (50 µm)	650 g	650 g	
TD : 0.98 mil (25 µm)	420 g	420 g	
TD : 2.0 mil (50 µm)	750 g	750 g	
始封温度 ²			内部方法
0.98 mil (25 µm)	221 °F	105 °C	
2.0 mil (50 µm)	221 °F	105 °C	
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度			ASTM D2457
45°, 0.984 mil (25.0 µm)	65	65	
45°, 0.984 mil (25.0 µm) ³	81	81	
45°, 0.984 mil (25.0 µm) ⁴	75	75	
45°, 1.97 mil (50.0 µm)	64	64	
45°, 1.97 mil (50.0 µm) ³	80	80	
45°, 1.97 mil (50.0 µm) ⁴	71	71	



光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
雾度			ASTM D1003
0.984 mil (25.0 μm)	6.3 %	6.3 %	
0.984 mil (25.0 μm) ³	4.2 %	4.2 %	
0.984 mil (25.0 μm) ⁴	4.2 %	4.2 %	
1.97 mil (50.0 μm)	9.6 %	9.6 %	
1.97 mil (50.0 μm) ⁴	5.1 %	5.1 %	
1.97 mil (50.0 μm) ³	5.1 %	5.1 %	

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
熔体温度	423 °F	217 °C

挤压说明

吹塑薄膜的制造条件：

- 熔体温度：217°C
- 模具直径：200 mm。
- 放大比：2 比 1

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 方法 B

² 实现 8.8N/25MM 热封强度的温度。

热封强度，Topwave HT 测试仪 0.5 S 保压，40 psi 压力，拉动速度 (100 mm/秒)。

³ 带有 20% LDPE

⁴ 带有 40% LDPE

