

DOWLEX™ NG 2432.10 UE Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ NG 2432 UE

聚乙烯树脂用于滚塑和注塑模塑，

这种陶氏塑料事业部出品的树脂专门用于需要韧度与优异的机械性能和良好的加工性能相结合的应用领域。该产品的粉料的牌号为DOWLEX™ NG 2432.10 UE 聚乙烯树脂。

加工和稳定性：DOWLEX™ NG 2432 UE 聚乙烯树脂完全耐热、防紫外线，使其应用广泛、保色性好、使用期时间长。

备注：当应用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，DOWLEX™ NG 2432 UE 聚乙烯树脂应该符合美国食品和药物管理局法规177.1520的要求以及绝大多数欧洲国家的食品接触法规的要求。

应用领域：

- 大型水箱
- IBC集装箱
- 皮划艇
- 船只

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.939 g/cm ³	0.939 g/cm ³	ISO 1183
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	3.8 g/10 min	3.8 g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂			ASTM D1693
122°F (50°C), 10% AntaroX, 模压成型	70.0 hr	70.0 hr	
122°F (50°C), 100% AntaroX, 模压成型	> 1000 hr	> 1000 hr	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2
屈服, 滚塑成形 ¹	2610 psi	18.0 MPa	
屈服, 模压成型	2760 psi	19.0 MPa	
断裂, 滚塑成形 ¹	1170 psi	8.10 MPa	
断裂, 模压成型	1410 psi	9.70 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2
断裂, 滚塑成形 ¹	500 %	500 %	
断裂, 模压成型	550 %	550 %	
弯曲模量 - 1% 正割 (模压成型)	106000 psi	730 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2
-4°F (-20°C), 滚塑成形 ¹	50.9 到 67.9 ft-lb	69.0 到 92.0 J	
-4°F (-20°C), 0.0394 in (1.00 mm), 模压成型	17.7 ft-lb	24.0 J	
73°F (23°C), 滚塑成形 ¹	33.2 到 44.3 ft-lb	45.0 到 60.0 J	
73°F (23°C), 0.0394 in (1.00 mm), 模压成型	11.1 ft-lb	15.0 J	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 模压成型)	59	59	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	149 °F	65.0 °C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	253 °F	123 °C	ISO 306/A120
熔融温度	262 °F	128 °C	DSC
结晶峰温 (DSC)	223 °F	106 °C	DSC

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 3 至 4 mm 板厚度

