

DOWLEX™ SC 2107G

Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ SC 2107G 适用于高速生产线的加工。采用DOWLEX SC 2107G 聚乙烯树脂制备的薄膜具有优异的拉伸性、卓越的抗撕裂强度和抗冲击性能，以及优异的光学性能。

主要特性：

- 线性低密度聚乙烯

应用领域：

- 流延拉伸缠绕膜

符合以下法规的要求：

- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) FCN 424
- 欧盟 (EU) No 10/2011

请查阅法规以获取详尽资料。

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.917 g/cm ³	0.917 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	2.3 g/10 min	2.3 g/10 min	ISO 1133
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	0.91 mil	23 μm	
抗张强度 ¹			ASTM D882
MD : 屈服, 0.91 mil (23 μm)	914 psi	6.30 MPa	
TD : 屈服, 0.91 mil (23 μm)	856 psi	5.90 MPa	
MD : 断裂, 0.91 mil (23 μm)	6240 psi	43.0 MPa	
TD : 断裂, 0.91 mil (23 μm)	4060 psi	28.0 MPa	
伸长率 ¹			ASTM D882
MD : 断裂, 0.91 mil (23 μm)	470 %	470 %	
TD : 断裂, 0.91 mil (23 μm)	900 %	900 %	
落锤冲击 ¹ (0.91 mil (23 μm))	200 g	200 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 ²			ASTM D1922
MD : 0.91 mil (23 μm)	410 g	410 g	
TD : 0.91 mil (23 μm)	540 g	540 g	
薄膜拉伸性能 - 最大拉伸到穿透 ³	130	130	内部方法
薄膜拉伸性能 - 最大伸长率 ⁴	240 %	240 %	内部方法
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 ¹ (45°, 0.906 mil (23.0 μm))	92	92	ASTM D2457
雾度 ¹ (0.906 mil (23.0 μm))	0.70 %	0.70 %	ASTM D1003
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	428 到 536 °F	220 到 280 °C	
挤压说明			

铸造薄膜的制造条件：

- 熔体温度：220-280°C
- 冷却辊温度：20-60°C
- 脱离速度：150-450 米/分
- 建议的厚度范围：10-60 μm



备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 铸造薄膜，250 米/分；冷却辊 25°C。

² 方法 B；铸造薄膜，250 米/分；冷却辊 25°C。

³ 铸造薄膜，250 米/分；冷却辊 25°C；在试验台上测量；尖锐探针穿透前的最大预拉伸。

⁴ 铸造薄膜，250 米/分，冷却辊 25°C；在试验台上测量。

