

DOWLEX™ NG 5056.01G

Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ NG 5056.01G

聚乙烯树脂聚乙烯树脂是新一代线性低密度聚乙烯树脂，用于高质量的吹塑薄膜加工，该加工需要综合优异的光学性能、抗撕裂强度和热封性，以及非常好的韧性/挺度之间的平衡性。DOWLEX NG5056.01G

聚乙烯树脂具有非常低的晶点水平，使其非常适宜于复合薄膜和其他特种包装。这种树脂含有滑爽剂和开口剂。

备注：当应用于接触食品的应用领域时，在未经改性以及加工流程遵循良好制造规范要求时，DOWLEX NG 5056.01G 聚乙烯树脂应该符合美国食品和药物管理局法规 177.1520 的要求以及绝大多数欧洲国家的食品接触法规的要求。请联系距您最近的陶氏代表处以获取有关符合食品接触法令的证明资料。购买商依然负有责任确定其产品的使用是否符合所有相关法规的规定。

应用领域：

- 高透明度纸巾外包装
- 生鲜食品袋
- 食品包装薄膜
- 复合薄膜

添加剂

• 抗结块剂: 2000 ppm

• 增滑剂: 800 ppm

• 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重 ¹	0.921 g/cm ³	0.921 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 ¹ (190°C/2.16 kg)	1.1 g/10 min	1.1 g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
摩擦系数 ² (与自身 - 动态)	0.24	0.24	ASTM D1894
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2 mil	50 µm	
膜刺穿强度 ² (2.0 mil (50 µm))	31.0 in·lb	3.50 J	ASTM D5748
膜刺穿力 ² (2.0 mil (50 µm))	12.1 lbf	54.0 N	ASTM D5748
拉伸模量 ²			ISO 527-3
2% 正割, MD : 2.0 mil (50 µm)	28700 psi	198 MPa	
2% 正割, TD : 2.0 mil (50 µm)	34500 psi	238 MPa	
拉伸应力 ²			ISO 527-3
MD : 屈服, 2.0 mil (50 µm)	1090 psi	7.50 MPa	
TD : 屈服, 2.0 mil (50 µm)	1160 psi	8.00 MPa	
MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm)	5510 psi	38.0 MPa	
TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm)	5370 psi	37.0 MPa	
伸长率 ²			ISO 527-3
MD : 断裂, 2.0 mil (50 µm)	810 %	810 %	
TD : 断裂, 2.0 mil (50 µm)	920 %	920 %	
落锤冲击 ² (2.0 mil (50 µm))	450 g	450 g	ISO 7765-1/A
埃尔曼多夫抗撕强度 ²			ASTM D1922
MD : 2.0 mil (50 µm)	890 g	890 g	
TD : 2.0 mil (50 µm)	1100 g	1100 g	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度 ¹	219 °F	104 °C	ASTM D1525
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 ² (45°, 1.97 mil (50.0 µm))	61	61	ASTM D2457
雾度 ² (1.97 mil (50.0 µm))	8.90 %	8.90 %	ISO 14782
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	374 到 464 °F	190 到 240 °C	



挤压说明

管形薄膜挤出的制造条件：

- 熔体温度：190 至 240°C。
- 放大比范围：1.5 至 3:1。
- 建议的厚度范围：10 至 150 μm 。

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 压缩模塑

² 在 235°C、50 微米、2.5 BUR、1.5mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。

