

ELITE™ 5401GS

Enhanced Polyethylene Resin

概述

5401ELITE™

5401GS增强聚乙烯树脂是采用陶氏INSITE™技术生产的共聚物，它具有极佳的耐冲击性能，兼具优秀的抗撕裂、抗拉性能以及光学性能，可用于制造高强度的吹塑薄膜。此外ELITE™ 5401GS增强聚乙烯树脂还集合了低始封温度和高模数，以及更不易阻塞等独特性能，可用于自动包装。ELITE™ 5401GS增强聚乙烯树脂含有防滑和抗阻塞添加剂。

用途：

- 食品和专用包装膜。
- 韧性非常高的减薄薄膜。

符合：

- 欧盟No 10/2011 法规
- 美国FDA FCN 424

查看法规了解完整的信息

添加剂

- 抗结块剂: 2500 ppm
- 增滑剂: 1000 ppm
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.917 g/cm ³	0.917 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ISO 1133
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2.0 mil	51 µm	
膜刺穿强度 ¹ (2.0 mil (51 µm))	53.1 in·lb	6.00 J	ASTM D5748
膜刺穿力 ¹ (2.0 mil (51 µm))	18.0 lbf	80.0 N	ASTM D5748
拉伸模量 ¹			ISO 527-3
2% 正割, MD : 2.0 mil (51 µm)	26300 psi	181 MPa	
2% 正割, TD : 2.0 mil (51 µm)	29600 psi	204 MPa	
拉伸应力 ¹			ISO 527-3
MD : 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1160 psi	8.00 MPa	
TD : 屈服, 2.0 mil (51 µm)	1310 psi	9.00 MPa	
MD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	5510 psi	38.0 MPa	
TD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	5370 psi	37.0 MPa	
伸长率 ¹			ISO 527-3
MD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	570 %	570 %	
TD : 断裂, 2.0 mil (51 µm)	610 %	610 %	
落锤冲击 ¹ (2.0 mil (51 µm))	> 850 g	> 850 g	ISO 7765-1/B
埃尔曼多夫抗撕强度 ¹			ASTM D1922
MD : 2.0 mil (51 µm)	780 g	780 g	
TD : 2.0 mil (51 µm)	980 g	980 g	
始封温度 ² (2.0 mil (51 µm))	203 °F	95.0 °C	内部方法
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	212 °F	100 °C	ASTM D1525
熔融温度	253 °F	123 °C	DSC
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 ¹ (45°, 2.01 mil (51.0 µm))	64	64	ASTM D2457
雾度 ¹ (2.01 mil (51.0 µm))	13 %	13 %	ISO 14782
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	374 到 482 °F	190 到 250 °C	



挤压说明

吹塑薄膜挤出的制造条件：

- 模具间隙：0.8-2.8 mm。
- 熔体温度：190-250 °C。
- 放大比：1.5 比 3.5。

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 在 232°C、2.5:1 BUR、1.8 mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。

² 在 232°C、2.5:1 BUR、1.8 mm 模具间隙下挤压的吹塑薄膜。
实现 5.25 N/15 mm 热封强度的温度。

