

# FINGERPRINT™ DFDC-7525 NT

## Polyethylene Resin

### 概述

FINGERPRINT™ DFDC-7525 NT 是一种中等密度的聚乙烯树脂，其制备过程采用了Unipol™ 加工技术。该树脂应用于薄壁微灌带和异型材挤出加工。DFDC-7525 NT 具有良好的牵伸特性，使其加工出来的带材在方便挤出和韧性上达成了可靠的平衡。

该产品亦可作为共混组分，用于高压、极低密度、线性低密度或者高密度聚乙烯树脂的改性，以提高其物理性能。室外应用需要添加紫外线稳定剂，使其在长期紫外线曝晒下依然可保持优异的性能。添加6.5% Dow DFNF-0092 炭黑色母料，可使产品具备一定的抗紫外线性能。

主要特性：

- 拉伸性能高
- 伸长率高
- 优异的爆破强度

滑爽剂含量：无

开口剂含量：无

符合的业界标准

- ASTM D 3350 : 分档 PE234510A

### 添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.939 g/cm <sup>3</sup>	0.939 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔融指数			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	> 0.15 g/10 min	> 0.15 g/10 min	
190°C/21.6 kg	20 g/10 min	20 g/10 min	
抗环境应力开裂 (F0)	> 2000 hr	> 2000 hr	ASTM D1693A <sup>1</sup>
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			ASTM D638 <sup>1</sup>
屈服	3800 psi	26.2 MPa	
断裂	4350 psi	30.0 MPa	
伸长率 (断裂)	> 800 %	> 800 %	ASTM D638 <sup>1</sup>
弯曲模量	100000 psi	689 MPa	ASTM D790 <sup>1</sup>
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
硬度计硬度 (邵氏 D)	55	55	ASTM D2240 <sup>1</sup>
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度	< -148 °F	< -100 °C	ASTM D746A <sup>1</sup>
维卡软化温度	241 °F	116 °C	ASTM D1525
熔融温度 (DSC)	257 °F	125 °C	内部方法
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	430 到 480 °F	221 到 249 °C	

### 挤压说明

吹塑薄膜的制造条件：

- 螺杆类型：所有标准的商用挤出设备。
- 熔体温度范围：430 - 480 °F (220 - 250 °C)

### 备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

<sup>1</sup> 根据 ASTM D 1928 程序 C 准备压缩模塑配件。属性将随着模塑条件和老化时间的变化而变化。

