



DOWLEX™ 2629.10UE Polyethylene Resin

概述

DOWLEX™ 2629UE

聚乙烯树脂适用于滚塑模塑和注塑模塑，

专门用于那些要求优异的抗环境应力开裂性能、抗冲击强度并且翘曲度小、加工性能良好的应用场合。加工和稳定性：

DOWLEX™ 2629UE

聚乙烯树脂经过了全面的耐热和耐紫外线稳定化处理，使其加工范围很广，保色能力良好，

使用时间长。其以粉料形式供货的产品牌号是DOWLEX™ 2629.10UE 聚乙烯树脂。

应用领域：

- 中间体的散装料容器
- 化学品的料桶
- 船只
- 冰箱中的容器
- 鱼箱
- 小型油箱

符合以下法规要求：

- 欧盟 (EU) No 10/2011
- 美国食品和药品管理局 (U.S. FDA) 21 CFR 177.1520(c)3.1a

请查阅法规以获取详尽资料。

添加剂

- 抗结块剂: No
- 增滑剂: No
- 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.935 g/cm ³	0.935 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	4.0 g/10 min	4.0 g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂			ASTM D1693
122°F (50°C), 10% AntaroX, 模压成型	400 hr	400 hr	
122°F (50°C), 100% AntaroX, 模压成型	> 1000 hr	> 1000 hr	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (屈服, 模压成型)	2540 psi	17.5 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 模压成型)	650 %	650 %	ISO 527-2
弯曲模量 (模压成型)	93500 psi	645 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
多轴向仪器化冲击能量			ISO 6603-2 ¹
-4°F (-20°C), 滚塑成形	48.7 到 64.9 ft·lb	66.0 到 88.0 J	
73°F (23°C), 滚塑成形	39.8 到 53.1 ft·lb	54.0 到 72.0 J	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
支撑硬度 (邵氏 D, 模压成型)	57	57	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	149 °F	65.0 °C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	246 °F	119 °C	ASTM D1525 ²
熔融温度	255 °F	124 °C	DSC
结晶峰温 (DSC)	230 °F	110 °C	DSC

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 3-4 mm 厚度的板。

² 标准 B (120°C/h), 压力 1 (10N)

