



AFFINITY™ EG 8100G

Polyolefin Plastomer

Presentazione Plastomero per uso generale

- Eccellenti proprietà di resistenza agli urti in miscele con polipropilene e polietilene
- Altamente flessibile con buon recupero elastico
- Elevata trasparenza
- Traspirante (tassi di trasmissione di O2 e CO2 elevati)
- Sigillatura a basse temperature
- Conforme a U.S. FDA FCN 424 (Vedere NOTE 1)
- Consultare le normative per ottenere i dettagli completi. (Vedere NOTE 2)

Il plastomero poliolefinico (POP) AFFINITY* EG 8100G è prodotto tramite tecnologia INSITE*. Si tratta di un copolimero di etilene-butene per uso generale che mostra flessibilità ed elasticità elevate. AFFINITY EG 8100G è utilizzabile in pellicole monostrato e coestruse e in miscele con altre poliolefine per aumentare la trasparenza, la sigillabilità e la solidità della struttura.

NOTE:

(1) Se usata senza modifiche per applicazioni a contatto con gli alimenti, questa resina rispetta la legge federale su alimenti, farmaci e cosmetici quale sostanza per contatto alimentare come risultato di una notifica al contatto con alimenti precommerciale (FCN) in vigore dal 7 ottobre 2004 ai sensi della FCN 424. Questa notifica consente l'uso di questo prodotto sotto forma di articoli o componenti di articoli utilizzati a contatto con tutti i tipi di alimenti in virtù della Condizioni di impiego da A a H, come descritto nella Tabella 2 di 21 della FDA americana, CFR § 176.170(c).

(2) È responsabilità del produttore dell'articolo a contatto con alimenti assicurarsi che il prodotto sia idoneo all'uso cui è destinato. I produttori devono essere consapevoli del fatto che alimenti con un alto contenuto di olio possono compromettere l'integrità della confezione.

Additivo

- Fluidificante: No
- Agente di ausilio alla lavorazione: No

Fisico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Densità / Densità relativa	0,870 g/cm ³	0,870 g/cm ³	ASTM D792
Indice di fusione (190°C/2,16 kg)	1,0 g/10 min	1,0 g/10 min	ASTM D1238
Termico	Valore nominale (English)	Valore nominale (SI)	Metodo di prova
Temperatura di rammollimento Vicat	115 °F	46,0 °C	ASTM D1525
Temperatura di fusione (DSC)	131 °F	55,0 °C	Dow Method

Notes

Queste sono solo proprietà tipiche e non devono essere ritenute delle specifiche. Gli utenti devono controllare i risultati eseguendo test propri.

