



SEALUTION™ 140 Peel Polymer

Peel Polymer

概述

SEALUTION™ 140易剥离聚合物是一款可剥离的热封材料，能与相同材料、聚丙烯以及聚乙烯形成可剥离的热封。其配方具有低COF和卓越的热粘强度等特点，有助于改善包装加工性能。

关键特性：

- 小颗粒状
- 吹塑及流延膜
- 能与相同材料、聚丙烯以及聚乙烯形成可剥离的热封
- 高热粘强度
- 低COF配方

爽滑剂：6000 ppm

开口剂：9000 ppm

加工助剂：是

符合以下规定：

- EU, No 10/2011
- 美国食品药品监督管理局
- 请查看具体规定以了解详情

添加剂

- 抗结块剂: 9000 ppm
- 增滑剂: 4000 ppm

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.895 g/cm ³	0.895 g/cm ³	ASTM D792
Melt Mass-Flow Rate			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	3.8 g/10 min	3.8 g/10 min	
230°C/2.16 kg	8.5 g/10 min	8.5 g/10 min	
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2.0 mil	51 µm	
始封温度 ¹ (2.0 mil (51 µm), 吹塑薄膜)	203 °F	95.0 °C	内部方法
可剥离范围 ²	203 到 266 °F	95 到 130 °C	内部方法

挤压说明

- Film thickness: 50 microns (2 mil)
- Coextruded blown film:
 - A / B Coex, 80% / 20% layer ratio
 - A = HDPE (40 µm / 1.6 mil)
 - B = SEALUTION 140 (10 µm / 0.4 mil)
- Fabrication Conditions:
 - Die Gap: 1.2 mm
 - Melt Temperature: 180 - 230°C
 - Blow-Up Ratio: 2.5

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 实现 1 磅/英寸 (2.5 N/15 mm) 热封强度的温度。

热封强度，Topwave HT 测试仪 0.5 S 保压，40 psi 压力，拉动速度 10 英寸/分 (254 mm/秒)。

² Peelable range of 1-2 lb/in (2.5 - 5 N/15 mm) for this particular structure.

Heat Seal Strengths, Topwave HT Tester 0.5 s dwell, 40 psi (2.76 bar) pressure, pull speed 10 in./min (254 mm/sec).

