

AFFINITY™ PL 1845G

Polyolefin Plastomer

概述

AFFINITY™ PL 1845G 聚烯烃塑性体是一种采用陶氏塑料事业部的INSITE™ 技术制备的聚烯烃塑性体 (POP)

，专门用作流延加工中软质结构的密封层。其较低的热封起始、优异的光学性能以及其与聚丙烯聚合物可共挤出的特性使得AFFINITY PL 1845G

聚烯烃塑性体特别适宜于作为共挤出流延双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜结构中的低热封起始温度密封层。

AFFINITY PL 1845G

聚烯烃塑性体不含任何滑爽剂或者防粘连剂。为了使其性能达到最优，建议加入基于聚烯烃塑性体的滑爽剂/防粘连剂母料。

备注：

在未经改性应用于食品接触领域时，该树脂符合美国联邦食品、药物和化妆品法案中对接触食品物质(FCN)的法规要求，其市场准入通知已经依据FCN

424从2004年10月7日开始生效。该食品接触认证通知允许该产品作为物品或者组分用于接触食品的物品的生产，这些食品种类参见美国食品和药物管理局法规 21 CFR §

176.170(c)表-2中使用条件A至H描述的所有种类。该产品的组分构成符合欧盟指令

EU, No 10/2011

添加剂

• 抗结块剂: No

• 增滑剂: No

• 加工助剂: No

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	0.910 g/cm ³	0.910 g/cm ³	ASTM D792
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	3.5 g/10 min	3.5 g/10 min	ISO 1133
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D882
MD : 断裂, 0.98 mil (25 µm), 挤塑薄膜	6530 psi	45.0 MPa	
TD : 断裂, 0.98 mil (25 µm), 挤塑薄膜	4790 psi	33.0 MPa	
伸长率 ¹			ASTM D882
MD : 断裂, 0.98 mil (25 µm), 挤塑薄膜	530 %	530 %	
TD : 断裂, 0.98 mil (25 µm), 挤塑薄膜	670 %	670 %	
落锤冲击 ¹ (0.98 mil (25 µm), 铸造薄膜)	470 g	470 g	ASTM D1709B
埃尔曼多夫抗撕强度 ¹			ASTM D1922
MD : 0.98 mil (25 µm), 铸造薄膜	180 g	180 g	
TD : 0.98 mil (25 µm), 铸造薄膜	360 g	360 g	
始封温度			内部方法
0.79 mil (20 µm) ²	203 °F	95.0 °C	
0.98 mil (25 µm), 铸造薄膜 ³	210 °F	99.0 °C	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	203 °F	95.0 °C	ISO 306/A
熔融温度	217 °F	103 °C	DSC
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度			ASTM D2457
20°, 0.787 mil (20.0 µm) ⁴	96	96	
20°, 0.984 mil (25.0 µm), 铸造薄膜 ¹	145	145	
透明度 ¹ (0.984 mil (25.0 µm), 铸造薄膜)	75.0	75.0	ASTM D1746
雾度			ASTM D1003
0.787 mil (20.0 µm) ⁴	1.2 %	1.2 %	
0.984 mil (25.0 µm), 铸造薄膜 ¹	0.70 %	0.70 %	



备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ 单层铸造薄膜，在 274 °C 挤压，0.5 mm 模具间隙。

² BOPP 薄膜；每侧是 1 μm 的密封剂层
达到 1.8 N/15 mm 热封强度的温度

³ 单层铸造薄膜，在 274 °C 挤压，0.5 mm 模具间隙。
达到 5.25 N/15 mm 热封强度所需的温度

⁴ BOPP 薄膜；每侧是 1 μm 的密封剂层

