

# ATTANE™ SL 4100G

## Ultra Low Density Polyethylene Resin

### 概述

ATTANE™ SL 4100G

超低密度聚乙烯树脂用于生产吹塑薄膜，这一类薄膜要求综合优异的光学性能、卓越的抗撕裂强度和抗冲击强度，以及非常优秀的密封性能。该产品亦具有非常优秀的耐挠曲龟裂性能。

符合以下法规要求：

- 欧盟EU, No 10/2011
- 美国食品和药品管理局U.S. FDA 21 CFR 176.170(c)
- 美国食品和药品管理局U.S. FDA FCN 424

请查阅法规以获取详尽资料。

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重 <sup>1</sup>	0.912 g/cm <sup>3</sup>	0.912 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔融指数 <sup>1</sup> (190°C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ISO 1133
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	2 mil	40 µm	
拉伸模量			ISO 527-3
2% 正割, MD : 1.6 mil (40 µm)	17400 psi	120 MPa	
2% 正割, TD : 1.6 mil (40 µm)	19600 psi	135 MPa	
拉伸应力			ISO 527-3
MD : 屈服, 1.6 mil (40 µm)	943 psi	6.50 MPa	
TD : 屈服, 1.6 mil (40 µm)	899 psi	6.20 MPa	
MD : 断裂, 1.6 mil (40 µm)	4500 psi	31.0 MPa	
TD : 断裂, 1.6 mil (40 µm)	4350 psi	30.0 MPa	
伸长率			ISO 527-3
MD : 断裂, 1.6 mil (40 µm)	640 %	640 %	
TD : 断裂, 1.6 mil (40 µm)	760 %	760 %	
落锤冲击 (1.6 mil (40 µm))	850 g	850 g	ISO 7765-1/B
埃尔曼多夫抗撕强度			ASTM D1922
MD : 1.6 mil (40 µm)	690 g	690 g	
TD : 1.6 mil (40 µm)	850 g	850 g	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度 <sup>1</sup>	198 °F	92.0 °C	ASTM D1525
熔融温度 <sup>1</sup>	252 °F	122 °C	DSC
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
光泽度 (20°, 1.57 mil (40.0 µm))	75	75	ASTM D2457
雾度 (1.57 mil (40.0 µm))	8.00 %	8.00 %	ISO 14782
挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
熔体温度	374 到 464 °F	190 到 240 °C	

### 挤压说明

吹塑薄膜挤出的制造条件：

- 模具间隙 1.6 至 2.5 mm
- 熔体温度：190 至 240°C (理想值：215-225°C)
- 放大比：1.5 比 3.5
- 建议的厚度范围：10 至 80 µm

