



DOW™ Electrical & Telecommunications HFDA-5630 BK Crosslinkable Power Cable Insulation Compound

概述

电力电缆绝缘材料

HFDA-5630 Black 是一种热裂法碳黑中等添加量的可固化聚乙烯共聚物，用作电线绝缘材料。建议将其应用于600volt 电力电缆和控制电缆。

规格

HFDA-5630 Black 已经经过UL认证，可以用于XHHW, XHHW-2, RHH, RHW, RHW-2, SIS,USE 和 USE-2 的应用。

在采用正确的商业制造规范时，使用了HFDA-5630 Black的电缆应该满足以下业界电缆规格要求：

- ICEA: S-66-524; NEMA WC7

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	1.07 g/cm ³	1.07 g/cm ³	ASTM D792
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量 - 正割	11700 psi	80.7 MPa	ASTM D638
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 (断裂)	2600 psi	17.9 MPa	ASTM D412
伸长率 (断裂)	430 %	430 %	ASTM D412
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	48	48	ASTM D2240
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度 ¹	-112 °F	-80.0 °C	ASTM D746
老化	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸强度保持率 - 14 days (302°F (150°C))	100 %	100 %	ASTM D412
伸长保持率 - 14 days (302°F (150°C))	87 %	87 %	ASTM D412
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
体积电阻率 (73°F (23°C))	1.0E+14 ohms-cm	1.0E+14 ohms-cm	ASTM D257
介电强度			ASTM D149
0.125 in (3.18 mm), 方法A (短时间)	390 V/mil	15 kV/mm	
0.125 in (3.18 mm), 方法B (逐步)	350 V/mil	14 kV/mm	
介电常数 (60 Hz)	5.00	5.00	ASTM D150
耗散因数 (60 Hz)	6.0E-3	6.0E-3	ASTM D150

补充信息

Nominal property values above represent tests on molded stress-relieved slabs. Cure times were 15 minutes at 175°C.

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒温度	150 °F	66 °C
熔体温度	240 到 275 °F	116 到 135 °C

挤压说明

HFDA-5630 BK provides excellent surface finish and outstanding output rates over a broad range of conditions. For optimum results, use melt extrusion temperatures in the suggested range of 240-275°F (115-135°C). However, specific recommendations for processing conditions can be determined only when the application and type of processing equipment are known. Please contact your local Dow Wire and Cable sales representative for such particulars. Hopper drying at 150°F (65°C) before extrusion is recommended to remove moisture.

备注

这些仅是典型特性，不能看作是其规格。用户应通过自己测试来验证结果。

¹ F20

