

InStruc™ PA12CF20

聚酰胺 12

Americhem

Technical Data

产品说明

20% CARBON FIBER REINFORCED NYLON 12

总览

填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.10	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.10 到 0.30	%	
吸水率 (平衡)	0.080	%	ASTM D570

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	112	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.0 到 3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8620	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	80	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击	530 到 640	J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	163	°C	ASTM D648

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+18	ohms	ASTM D257

注射

	额定值	单位制
干燥温度	82	°C
干燥时间	4.0	hr
加工 (熔体) 温度	227 到 238	°C
模具温度	71 到 82	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.013 到 0.025	mm

