

# LLDPE FV149M

YUCLAIR FV149M是1-丁烯共聚聚乙烯，设计用在各种薄膜包装应用。YUCLAIR FV149M具有比竞争牌号线性聚乙烯更强的性能，YUCLAIR FV149M展现出了优异的拉伸强度，抗撕裂强度，低晶点，开口性以及热封强度。该牌号具有良好的透明度和优异的加工性能，所以它是和LDPE共混的理想选择。YUCLAIR FV149M可以在吹膜设备中使用标准加工工艺进行稳定的生产。YUCLAIR FV149M符合FDA法规21 CFR177.1520对所有食品接触的规定。

**大类 / 应用**  
薄膜 / LDPE共混

## 典型数值

	典型数值	单位	测试方法
密度	0.919	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数	1.8	g/10min	ASTM D1238
添加剂	S, A/B		SK Method

## 物理性能

ISO 9001 Certified



	典型数值	单位	测试方法
薄膜厚度	50	μm	ASTM D746
维卡软化温度	102	°C	ASTM D1525
屈服拉伸强度(MD)	120	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882
屈服拉伸强度(TD)	110	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882
断裂拉伸强度(MD)	380	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882
断裂拉伸强度(TD)	350	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882
断裂伸长率(MD)	790	%	ASTM D882
断裂伸长率(TD)	870	%	ASTM D882
抗撕裂强度(MD)	3	g/μm	ASTM D1922
抗撕裂强度(TD)	8	g/μm	ASTM D1922
摆锤冲击强度	8	kg-cm	ASTM D3420
雾度	23	%	ASTM D1003
脆化温度	<-70	°C	ASTM D746

备注:

薄膜加工条件：螺杆半径 50，模头半径 150，BUR 2.2

温度：螺杆 170-190-190 模头 190-195

模头间隙 1.8，螺杆转速 45，长径比 7.2

