

HiFill® PP GF10 CC

聚丙烯

TP Composites, Inc.

总体		
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量	
性能特点	• 化学耦合	
形式	• 颗粒料	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	0.978 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.70 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.010 %	ASTM D570
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	55.2 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	4.0 %	ASTM D638
弯曲模量	2760 MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服)	68.9 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	80 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	400 J/m	ASTM D256
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	85	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	135 °C	
1.8 MPa, 未退火	132 °C	
熔融温度	163 °C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000054 cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度 ²	22 kV/mm	ASTM D149
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94

