

**T-BLEND® 2108-65T** 是以聚苯乙烯系嵌段共聚物 (SBC, Styrenic Block Copolymer)为基材的共混物；以胶粒型式供应方便加工。

**T-BLEND® 2108-65T** 热塑性橡胶是专门设计为双接着用途，主要使用于软质弹性体与硬质烯烃类塑料如 PP、PE 的接着应用。

这种材料具有出色的流动性，并提供具有优良质地，干燥表面和出色橡胶感的模制品。

**T-BLEND® 2108-65T** 热可塑性弹性体在常温下具有弹性体特性，易于使用一般设备和工具加工。

**物理性能：**

物性表

特性 PROPERTIES	测试方法 TESTING METHOD	测试条件 CONDITIONS	单位 UNITS	物性值 VALUES
产品型态	N/A	--	--	粒状
颜色	N/A	--	--	本色
比重	ASTM D792	--	--	0.85~0.91
邵氏硬度	ASTM D2240	A Type	Shore A	63~69
流动指数	ASTM D1238	5 kg @ 180°C	g/10min	25~75
拉伸强度	ASTM D412	500 mm/min	kg/cm <sup>2</sup>	46 Typical
伸长率	ASTM D412	500 mm/min	%	236 Typical
撕裂强度	ASTM D624	C Die	kg/cm	27 Typical

**物料干燥：**

**T-BLEND® 2108-65T** 是用途广泛的橡胶材料，可在高剪切力射出成型条件下加工。

**T-BLEND® 2108-65T** 非常适合在正常室温下加工，在不正常温度下会进行分解，分解产物是无腐蚀的。其加工条件跟其它热塑性塑料片是一样的，加工完成品鉴别度高。

使用往复螺杆射出成型机的加工条件列于下方表格，仅提供参考，在不同机型实际操作上，应以过去的加工经验作为主要依据。

**T-BLEND® 2108-65T** 模压收缩约在 0.015-0.025 inch/inch，加工时间短，废料可以回收再利用。



T-BLEND® 2108-65T 可利用 LDPE 或 EVA base 的色母配色。

项目		设定值
料筒温度 (°C)	进料段温度	160
	中段温度	170
	前段温度	180
	模头温度	190
模具温度 (°C)		30~40
背压 (Psi)		50~100
射速		一般
周期 (sec)		35~45

(1 kg/cm<sup>2</sup> = 14.223 psi)

