

# REPOL® D120MA

抗冲击共聚聚丙烯

Reliance Industries Limited

## Technical Data

### 产品说明

Repol D120MA is recommended for use in Injection Moulded processes where high impact strength is required. It is an ideal material to use in compounding, automotive components, luggage shells etc. Repol D120MA contains antistatic agent that reduces static charge build-up in products.

### 总体

|      |                       |            |            |
|------|-----------------------|------------|------------|
| 添加剂  | • 抗静电性                |            |            |
| 特性   | • 抗静电性                | • 抗撞击性, 高  | • 食品接触的合规性 |
| 用途   | • 皮箱                  | • 汽车领域的应用  |            |
| 机构评级 | • FDA 21 CFR 177.1520 | • IS 10909 | • IS 10910 |
| 加工方法 | • 注射成型                |            |            |

### 物理性能

|                              | 额定值         | 单位制 | 测试方法       |
|------------------------------|-------------|-----|------------|
| 熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 12 g/10 min |     | ASTM D1238 |

### 机械性能

|                            | 额定值      | 单位制 | 测试方法       |
|----------------------------|----------|-----|------------|
| 抗张强度 <sup>4</sup> (屈服, 注塑) | 19.0 MPa |     | ASTM D638  |
| 伸长率 <sup>4</sup> (屈服, 注塑)  | 10 %     |     | ASTM D638  |
| 弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)          | 900 MPa  |     | ASTM D790A |

### 冲击性能

|                      | 额定值     | 单位制 | 测试方法      |
|----------------------|---------|-----|-----------|
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑) | 550 J/m |     | ASTM D256 |

### 热性能

|                              | 额定值     | 单位制 | 测试方法      |
|------------------------------|---------|-----|-----------|
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 注塑) | 90.0 °C |     | ASTM D648 |